



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Pegamento para madera WELDWOOD® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

WELDWOOD de DAP® Pegamento para madera original ® es un pegamento alifático profesional de primera calidad para madera que brinda unión firme y rápida para la mayoría de los materiales porosos y semiporosos.



EMPAQUE	COLOR	UPC
Envase de 4 onzas	Amarillo	7079800496
Envase de 8 onzas	Amarillo	7079800497
Envase de 16 onzas	Amarillo	7079800491
Envase de 32 onzas	Amarillo	7079800492
Envase de 1 galón	Amarillo	7079800498

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- **Calidad profesional**
- **Resistente al calor, al agua y a los disolventes**
- **Seca rápido y se lija fácilmente una vez seco**

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Resistente al aceite, grasa y disolventes de pintura.
- Se lija bien.
- No mella las herramientas de corte.
- Especialmente resistente a los golpes e impactos cuando seca completamente.

USOS SUGERIDOS

Para uso profesional o del consumidor.

- Manualidades con madera
- Fabricación de gabinetes
- Actividades de pasatiempos y manualidades
- Fabricación de muebles
- Unión de bordes y muchos otros usos donde se requiera una unión duradera de alta resistencia.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APLICACIÓN

Preparación de la superficie:

- Todas las superficies a adherir deben estar limpias, secas y libres de todo material ajeno.
- La temperatura debe estar en 55° F (13° C) o más. El rango óptimo de temperatura es de 70° F a 80° F (21° C a 16° C).
- La madera no requiere un tratamiento preliminar especial; sin embargo, la unión más eficaz se desarrolla cuando la madera se ha revestido justo antes de aplicar el pegamento.
- El contenido de humedad de la madera puede ser tan alto como 15% pero las mejores uniones se obtienen cuando el contenido de humedad oscila entre 8% y 12%.

Aplicación:

- **ENCOLADO DE JUNTAS DE MUEBLES:** Las superficies de madera deben estar lisas y bien ajustadas. Evite el lijado o la manipulación excesivos de las superficies de las juntas. Esparza el pegamento uniformemente en las superficies, ensamble en el lapso de 5 a 7 minutos y sujete con abrazadera si fuese posible. Sujete con abrazadera o peso durante un mínimo de 30 minutos. Deje secar durante toda la noche antes de lijar y manipular.
- **TABLERO DE MADERA Y COMPUESTO:** Panel de yeso suave, Celotex®, etc., debe estar previamente medida con pegamento diluido antes de adherir (partes iguales de agua y pegamento). Deje que desaparezca el vaho y aplique sin diluir a la superficie del tablero. Presione juntos. Deje que permanezca intacto por lo menos durante una hora.
- **LAMINACIÓN DE TABLERO DURO:** Aplique pegamento a una superficie. Aplique suficiente presión para garantizar el contacto de todas las superficies encoladas. Cuando el pegamento se vuelve transparente, se ha formado una unión totalmente firme. El tablero duro templado produce los mejores resultados cuando se lija ligeramente antes de aplicar el pegamento.
- **NOVOPLY®:** Aplique una capa delgada y uniforme de pegamento en una superficie. El tiempo de unión es el mismo que el de madera a madera.
- **ENCOLADO DE REPARACIÓN:** Retire todo el adhesivo o acabado viejo. Revista todas las superficies con pegamento, ensamble las piezas y sujete con abrazadera. Deje secar de un día para otro. Se debe retirar el exceso de pegamento de inmediato con un paño húmedo antes de que seque.
- **ENSAMBLAJE:** El tiempo de ensamblaje (desde la aplicación del pegamento hasta la aplicación de la presión) no debe exceder de 10 minutos y, en general, debe ser tan pronto como sea posible después de la aplicación del pegamento. El tiempo de exposición del pegamento al aire se determina por la capacidad de absorción de los sustratos, el contenido de humedad y la humedad relativa del aire.
- **PRESIÓN:** Puede oscilar entre 25 a 100 lb (11.3 kg a 45.4 kg) por pulgada cuadrada, dependiendo del ajuste de la unión. Las maderas suaves y las maderas duras cuidadosamente cortadas se pueden encolar relativamente a baja presión. Una junta cuidadosamente mecanizada requiere mucha menos presión que una de ajuste brusco. Una presión de 25 a 50 lb (11.3 kg a 22.7 kg) por pulgada cuadrada por lo general es suficiente en piezas bien ajustadas. Para juntas de corte rústico se requiere mayor presión. Sin embargo, la alta presión de la unión no compensa las juntas de ajuste deficiente. Se puede aplicar presión mediante sujeción con abrazaderas de resorte, abrazaderas tipo "C", abrazaderas para madera, bolsas infladas, prensas mecánicas o hidráulicas. Excelente para construcciones de clavado- pegamento.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

- **TIEMPO DE SECADO:** Casi inmediatamente en telas y papel. En laminaciones planas y juntas de ajuste ceñido, se puede liberar la presión antes de que el pegamento haya secado completamente si se evita el manejo brusco. El período de presión variará de 30 minutos a 2 horas, dependiendo de la especie de madera, el espesor de la colocación, la temperatura y la humedad relativa al momento del encolado. Los períodos de presión para abeto, caoba, álamo, arce y abedul son aproximadamente los mismos. En condiciones normales, la junta alcanza la resistencia máxima en 72 horas.
- Si lo desea, se puede usar calor para acelerar el proceso de secado. Es aceptable el uso de cámaras de secado, lámparas de calor, rodillos de presión caliente, cuartos de calor o cualquier método adecuado para impartir calor al ensamble. Si usa calor, el ensamble se debe sostener bajo presión hasta que esté suficientemente enfriado para conservar la unión.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Base del adhesivo:	PVA
Cubrimiento:	Aprox. 225 pies cuadrados/gal (20.9 m ² /3.8 l)
Sólidos:	44.6%
No volátiles:	99%
Punto de ignición:	>93.3° C
Viscosidad:	7500cps
Peso/galón:	8.76 libras (4.4Kg)
Apariencia:	Amarillo
Estabilidad a la congelación/descongelación:	Pasa 5 ciclos a 0° F (-18° C)
Vida útil:	12 meses mínimo a 70° F (21° C)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpie el exceso de adhesivo mojado con una esponja/paño húmedo antes de que forme una película. El exceso de adhesivo seco se deberá cortar, raspar o lijar. Lávese las manos y limpie los implementos con agua jabonosa tibia. Almacene el envase en un lugar fresco y seco alejado del calor o frío extremos. Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad del material (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

GARANTÍA:

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se espera cuando se usa según las instrucciones, dentro de un año de la compra, DAP proporcionará el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta; llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de ventas y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el cumplimiento de la garantía. DAP no se hace responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **888-DAP-TIPS** o visite dap.com y haga clic en “Ask the Expert” (Pregunte al experto).

Información para pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410 -558 -1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.

NOVOPLY es una marca comercial registrada de Georgia-Pacific Corporation

CELOTEX es una marca comercial registrada de Blue Ridge Fiberboard, Inc.